

Dodatok č. 1 ku Kúpnej zmluve

uzatvorenej dňa 05.03.2018 podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka
v znení neskorších právnych predpisov („Obchodný zákonník“)

Kupujúci:

PREFA invest, a.s.

IČO: 46 887 741

DIČ: 2023627771

IČ DPH: SK2023627771

sídlo: Podhradská cesta 2, 038 52 Sučany

zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Žilina, odd. Sa, vl. č. 10784/L

bankové spojenie: IBAN: SK241100 0000 0029 2088 4442

BIC: TATRSKBX

konajúca prostredníctvom: Milan Duhár, predseda predstavenstva

Dana Karcolová, podpredseda predstavenstva

(ďalej ako „**Kupujúci**“)

a

Predávajúci:

ITES, spol. s r.o.

so sídlom: Příční 1724/18, 669 02 Znojmo, Česká republika

zapísaný v Obchodnom registri Krajského súdu v Brne, oddiel: C, vložka č. 506

bankové spojenie: IBAN: CZ57 0600 0000 0002 0321 6899

BIC: AGBACZPP

konajúca prostredníctvom: Ing. Jiří Javorský, konateľ spoločnosti

(ďalej ako „**Predávajúci**“)

(ďalej spolu ako „**zmluvné strany**“)

uzatvárajú Dodatok č. 1 (ďalej len „**Dodatok 1**“) ku Kúpnej zmluve zo dňa 05.03.2018 (ďalej len „**Zmluva**“) podľa ustanovení § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších právnych predpisov (ďalej len „**Obchodný zákonník**“) za nižšie dohodnutých podmienok:

I.

Zmluvné strany dopĺňujú do Časti „Dodacie a platobné podmienky“ za posledný odstavec nasledovné dojednanie:

Predávajúci sa v rámci tohto záväzkového vzťahu zaväzuje strpieť výkon kontroly / auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami, službami a stavebnými prácami, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí NFP uzatvorenej medzi Kupujúcim a Ministerstvom školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaci orgán, v zastúpení Ministerstvom hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán Slovenskou inovačnou a energetickou agentúrou (ďalej len „Poskytovateľ“), a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly / auditu a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Kupujúci môže od tejto Zmluvy odstúpiť v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu z tejto Zmluvy a výsledky administratívnej finančnej kontroly poskytovateľa NFP neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania tovarov, služieb, stavebných prác alebo iných postupov.

Zmluvné strany dopĺňujú Časť „Prílohy“ za poslednú o nasledovné: Príloha č. 3- cenová špecifikácia- jednotkové ceny.

II.

Ostatné dojednania Zmluvy zostávajú týmto Dodatkom 1 nezmenené.

III.

1. Tento Dodatok 1 je platný dňom jeho podpisu obidvoma zmluvnými stranami a účinný najskôr nasledujúci deň po dni zverejnenia v profile kupujúceho na stránke Úradu pre verejné obstarávanie.
2. Dodatok 1 je vyhotovený v štyroch (4) rovnopisoch, z ktorých každý má platnosť originálu, pričom každá zmluvná strana dostane po dvoch (2) rovnopisoch.
3. Zmluvné strany vyhlasujú, že si Dodatok 1 riadne prečítali, jeho obsahu porozumeli a na znak toho, že obsah Zmluvy zodpovedá ich skutočnej a slobodnej vôli, ho vlastnoručne podpísali.

V Sučanoch, dňa 10.8.2018

Kupujúci:

PREFA invest, a.s.



Ing. Milan Duhár, MBA

predseda predstavenstva



Dana Karcolová

podpredseda predstavenstva

V SUČANOCH, dňa 10.8.2018

Predávajúci:

ITES, spol. s r.o.



Ing. Jiří Javorský

konateľ

ites ITES, spol. s r.o.
Příční 1724/18, 669 02 Znojmo
IČ: 15526623, DIČ: CZ15526623
tel.: 515 222 961, fax: 515 220 904
e-mail: info@ites.eu

Prídemť zakazky: výroba výrobkov šachtového a rúrového programu pre kanalizácie

Technológia:

Technologická zariadenie na výrobu šachtového a rúrového programu metódou vibrácie betonu a šachtových diel so samozhutmiteľného betonu

Opis:

Technologické zariadenie na výrobu šachtového a rúrového programu z betónovej zmesi metódou vibrácie betonu vo formách. Technologické zariadenie na výrobu armakódov na výrobu železobetónových rúr
 Ø600, Ø800, Ø1000 a Ø1200. Obrábacie centrum na výrobu jadier a predchodiek z podvýštvnu pre výrobu šachtových diel Ø1000 zo samozhutmiteľného betónu vo formách.

Časť	P.č.	Názov parametra / výrobok	Množstvo	Jednotka	Cena bez DPH/Kčs	Cena bez DPH
1. Technologické zariadenie na výrobu šachtového a rúrového programu metódou vibrácie betonu	1.1	Technologické zariadenie radene podstavcom pre výrobu prvkov šachtového a rúrového programu metódou vibrácie betonu	1	ks		
	1.2	Centrálny ovládač panel riadiťy počítačom s monitorom	1	ks		
	1.3	Prásový podávač betónu so zásobníkom o objeme 1 m ³ rotácnym plnicím systémom pre ľahký výrubný priemer výrobkov šachtového a rúrového programu pre každý vyrábany prvok samostatne	1	ks		
	1.4	Vibračné zariadenie s možnosťou výroby veľkých druhov výrobkov šachtového programu s plnivom nastavitelnou frekvenciou vibrácií	1	ks		
	1.5	Vibračné jadro pre výrobu hydrolytú rúr s integrovaným termovaním výšky 2500mm a pre Ø600, Ø800, Ø1000 a Ø1200	1	ks		
	1.6	Univerzálne hydraulické ťahovacie zariadenie pre odštiepovanie horného profilového kruhu pre výroby šachtového a rúrového programu	1	ks		
	1.7	Centrálna hydraulická jednotka pre plnenie funkcií veľkých pracovných operácií výroby šachtového a rúrového programu	1	ks		
	1.8	Zabudovaný hydraulický systém pre vkladanie stupáčok do jednotlivých výrobkov šachtového programu počas výrobného procesu	1	ks		
	1.9	Výrobná kapacita betónové a železobetónové rúry - Ø600 mm	6	ks/hod		
	1.10	Výrobná kapacita betónové a železobetónové rúry - Ø800 mm	5	ks/hod	439 900,00 €	
	1.11	Výrobná kapacita betónové a železobetónové rúry - Ø1000 mm	5	ks/hod		
	1.12	Výrobná kapacita betónové a železobetónové rúry - Ø1200 mm	4	ks/hod		
	1.13	Podávový výkon šachtová stred pre hrúbku steny 90 mm a 120 mm vnútorný priemer Ø1000 výška 250mm	12	ks/hod		
	1.14	Podávový výkon šachtová stred pre hrúbku steny 90 mm a 120 mm vnútorný priemer Ø1000 výška 500mm	12	ks/hod		
	1.15	Podávový výkon šachtová stred pre hrúbku steny 90 mm a 120 mm vnútorný priemer Ø1000 výška 1000mm	10	ks/hod		
	1.16	Podávový výkon kónus pre hrúbku steny 90 mm a 120 mm vnútorný priemer Ø1000/Ø625 výška 600mm	10	ks/hod		
	1.17	Podávový výkon zábrtová doska s excentrickým otvorom Ø1200 otvor Ø625 pri výške výrobu 120 mm	6	ks/hod		
	1.18	Podávový výkon zábrtová doska s excentrickým otvorom Ø1200 otvor Ø625 pri výške výrobu 180 mm	6	ks/hod		
	1.19	Podávový výkon zábrtová doska s excentrickým otvorom Ø1200 otvor Ø625 pri výške výrobu 300 mm	6	ks/hod		
	1.20	Podávový výkon výronová doska priemer Ø625 pre výšku 40, 60, 80, 100, 120 a 150 mm	15	ks/hod		
	1.21	Podávový výkon zábrtová doska priemer Ø570	12	ks/hod		
Technologické zariadenie pre armakód pre rúrový program	1.22	Automatiky počítačom riadené stroj na výrobu armakódov pre hrúbke železobetónové rúry dĺžky 2,5m a rozmerov Ø600, Ø800, Ø1000 a Ø1200.	1	ks		234 900,00 €
	Príslušenstvo pre výrobu rúr					
1.23	1.23	Manipulačné zariadenie pre zdvihacích a odformovanie rúrového programu pre vyrábané priemer rúr Ø600, Ø800, Ø1000 a Ø1200	1	ks		
	1.24	Technologické zariadenie na odtlačenie odformovaných rúr do horizontálnej polohy a odtlačne výrobkov šachtových diel	1	ks		
	1.25	Formovacie zariadenie pre rúry Ø600, vonkajšia forma	1	ks		
	1.27	Formovacie zariadenie pre rúry Ø600, jadro formy	1	ks		
	1.28	Formovacie zariadenie pre rúry Ø600, dolňovaci kruh	1	ks		
	1.29	Formovacie zariadenie pre rúry Ø600, spodný vývrtací kružok pre osadenie integrovaného tesnenia	56	ks		
	1.30	Formovacie zariadenie pre rúry Ø600, vonkajší stabilizačný systém	10	ks		
	1.31	Formovacie zariadenie pre rúry Ø600, vnútorný stabilizačný systém	1	ks		
	1.32	Formovacie zariadenie pre rúry Ø800, vonkajšia forma	1	ks		
	1.33	Formovacie zariadenie pre rúry Ø800, jadro formy	1	ks		
	1.34	Formovacie zariadenie pre rúry Ø800, dolňovaci kruh	1	ks		
	1.35	Formovacie zariadenie pre rúry Ø800, spodný vývrtací kružok pre osadenie integrovaného tesnenia	48	ks		
	1.36	Formovacie zariadenie pre rúry Ø800, vonkajší stabilizačný systém	9	ks		
	1.37	Formovacie zariadenie pre rúry Ø800, vnútorný stabilizačný systém	9	ks	427 400,00 €	
	1.38	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1000, vonkajšia forma	1	ks		
	1.39	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1000, jadro formy	1	ks		
	1.40	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1000, dolňovaci kruh	1	ks		
	1.41	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1000, spodný vývrtací kružok pre osadenie integrovaného tesnenia	48	ks		
	1.42	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1000, vonkajší stabilizačný systém	9	ks		
	1.43	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1000, vnútorný stabilizačný systém	9	ks		
	1.44	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1200, vonkajšia forma	1	ks		
1.45	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1200, jadro formy	1	ks			
1.46	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1200, dolňovaci kruh	1	ks			
1.47	Formovacie zariadenie pre rúry Ø1200, spodný vývrtací kružok pre osadenie integrovaného tesnenia	40	ks			

Príslušenstvo pre výrobu šachovho programu	1.58	Furmovacie zariadenie pre túry Ø1200 - vonkajší stabilizačný prístroj	8	ks		
	1.59	Furmovacie zariadenie pre túry Ø1200 - vnútorný stabilizačný prístroj	8	ks		
	1.50	Konva DN 1000/625 x 600 mm pre hrúbku steny 90 mm - forma	1	ks		
	1.51	Konva DN 1000/625 x 600 mm pre hrúbku steny 90 mm - dolisovák	1	ks		
	1.52	Konva DN 1000/625 x 600 mm pre hrúbku steny 120 mm - forma	1	ks		
	1.53	Konva DN 1000/625 x 600 mm pre hrúbku steny 120 mm - jadro	1	ks		
	1.54	Konva DN 1000/625 x 600 mm pre hrúbku steny 120 mm - dolisovák	1	ks		
	1.55	Konva DN 1000/625 x 600 mm pre hrúbku steny 120 mm - vnútorný stabilizačný kružok	15	ks		
	1.56	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 90 mm - forma	3	ks		
	1.57	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 90 mm - dolisovák	1	ks		
	1.58	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 90 mm - spodné profilové kruzky	140	ks		
	1.59	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 120 mm - forma	3	ks		
	1.60	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 90 a 120 mm - jadro	1	ks		
	1.61	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 120 mm - dolisovák	1	ks		
	1.62	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 90 a 120 mm - vnútorný stabilizačný kružok	15	ks		
	1.63	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 120 mm - vonkajší stabilizačný kružok	15	ks		
	1.64	Skruha DN 1000/ 250 / 500/1000 mm pre hrúbku steny 90 mm - vonkajší stabilizačný kružok	15	ks		
	1.65	Zakrytová doska DN 1240 pre výšku 120, 180 a 280 mm - forma	1	ks		
	1.66	Zakrytová doska DN 1240 pre výšku 120, 180 a 280 mm - jadro	1	ks		
	1.67	Zakrytová doska DN 1240 pre výšku 120, 180 a 280 mm - spodné profilové kruzky (jedna doska)	15	ks		
1.68	Vyrovnávaci prístroj DN 625 pre výšku 40, 60, 80, 100, 120 a 150 mm - forma	1	ks			
1.69	Vyrovnávaci prístroj DN 625 pre výšku 40, 60, 80, 100, 120 a 150 mm - jadro	1	ks			
1.70	Manipulačné zariadenie pre zdvíhanie a odformovanie šachovho programu	1	ks			
Z2. Technologické zariadenie na výrobu šachovych dien metódou samozuhrievaného betónu						
Technologické zariadenie pre výrobu šachových dien	2.1	Automatické poťahom riadené odťahové centrum na výrobu jadier z povytvrdnu pre výrobu rôznych typov a rozmerov odrolových jadier šachovych dien vrátane pripájadých otvorov na výšku	1	ks		
	2.2	Odrofy pracovny stoli vrátane uplnama odrotku	1	ks		
	2.3	Pevný pracovny stoli vrátane uplnania odrotku	1	ks		
	2.4	Rozmer odrotku v od x	1,8	m		
	2.5	Rozmer odrotku v od y	1,8	m		
	2.6	Rozmer odrotku v od z	1,8	m		
	2.7	Presnosť opracovania	0,1mm	mm		
	2.8	Pracovná stanica na programovanie rôznych tvarov šachovych dien v 3D a pre rôzne priemery šachovych dna DN 800- DN 1500	1	ks		
	2.9	Možnosť nastavenia priemeru šachovho dna Ø 800 až Ø1500				
	2.10	Možnosť nastavenia prítoku do šachovho dna. 1 prítok a 2 prítoky a 3 prítoky				
	2.11	Možnosť nastavenie priemeru prítoku do max. Ø 600				
	2.12	Možnosť nastavenie uhla prítoku [50°- 310°]				
	2.13	Možnosť nastavenie sklonu prítoku				
	2.14	Možnosť nastavenie výšky prítoku				
	2.15	Možnosť nastavenie výška kiny [0-200mm]				
	2.16	Možnosť nastavenie sklonu nastupnice [0-50 mm ku strediu]				
	2.17	Možnosť výberu typov prechodiek od Ø100 do Ø600 podľa materiálu a priemeru šachovych vŕstiev s možnosťou použitia integrovaného tesnenia				
	2.18	Šachtové vŕstvy z PVC KG	ano			
	2.19	Šachtové vŕstvy z PVC KOLUJO	ano			
	2.20	Šachtové vŕstvy z Ultrarib	ano			
2.21	Šachtové vŕstvy z Ultrarib2	ano				
2.22	Šachtové vŕstvy z K2	ano				
2.23	Šachtové vŕstvy z Hobas	ano				
2.24	Šachtové vŕstvy z BOCC	ano				
2.25	Šachtové vŕstvy z BRAGMA	ano				
2.26	Šachtové vŕstvy z KT PRVZ	ano				
2.27	Šachtové vŕstvy z KT PUR	ano				
2.28	Šachtové vŕstvy z LATTNY	ano				
2.29	Šachtové vŕstvy z BETONU	ano				
Príslušenstvo pre výrobu šachovych dien	2.30	Technologické zariadenie odťahovania opracovaného odrotku v z povytvrdnu vrátane zásobníka odsávaného materiálu	1	ks		28 000,00 €
	2.31	Formy pre výrobu šachovych dien pre vnútorný priemer výroby Ø1000 s nastupnicou výškou 680, 930, 1070 mm	20	ks		210 000,00 €
Ďalšie súčasti obrábaného zariadenia	2.32	Dodanie na miesto realizácie				37 000,00 €
SPOLU:	2.33	Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky				88 200,00 €
						2 059 000,00 €