

Príloha A - Technická špecifikácia

Predmet zákazky:	Linka na spracovanie kopaného riečneho kameniva
Technológia:	Linka na spracovanie kopaného riečneho kameniva
Opis:	Na linke na spracovanie kopaného riečneho kameniva sa bude spracovávať kopaný štrk. Linka bude riadená automaticky a bude sa skladať z viacerých technologických zariadení ako drvičov, triedičov a dopravníkov a dehydrátora. Linka bude pevne spojená so základmi. Požadovaný výkon linky je spracovať 150t kameniva za hodinu. Linka bude spracovávať a triediť kameň automaticky. Vstupná surovina je v pomere 50% frakcia do priemeru 28mm a 50% frakcia 28 -600mm. Obsah hliny je v rozsahu 3-6% z objemu kopaného štrku. Výstupnou komoditou linky budú 3 frakcie kameniva a to 0-4mm, 4-8mm a 8-16mm. Kvalita jednotlivých frakcií musí spĺňať Frakcia 0/4 - F3, Frakcia 4/8 - F1,5, Frakcia 8/16 - F1,5 podľa STN EN 933-1. Požadované množstvo jednotlivých vyrobených frakcií je Frakcia 0/4 - min. 55%, Frakcia 4/8 v nastaviteľnom rozsahu 12%-25% a Frakcia 8/16 v nastaviteľnom rozsahu 20% -33%. Spracované kamenivo bude priamo z linky dopravníkmi rozdelené do Frakcií na samostatné skládky..

Časť	Por.č.	Názov parametra	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkaná hodnota predkladateľa	Cena bez DPH
Linka na spracovanie kopaného riečneho kameniva						
1. Linka	1.1	Automatický riadiaci systém linky vrátane obslužných dopravníkov	1	ks		XXX
	1.2	Odborná obsluha linky v čase prevádzky	max. 2	pracovníci		
	1.3	Násypka na kopaný štrk plnená nakladnými autami	1	ks		
	1.4	Objem násypky na kopaný štrk	min. 40	t		
	1.5	Hodinový výkon linky	min. 150	t/hod.		
	1.6	Priemerná spotreba elektrickej energie na výrobu 1 tony kameniva vrátane dopravníkov	max. 20,0	kWhod./t		
	1.7	Inštalovaný príkon linky vrátane dopravníkov	max. 800	kW		
	1.8	Sprchovanie všetkých výrobných frakcií vodou	áno			
	1.9	Premývanie všetkého vyrobeného kameniva Frakcie 0/4 v dehydrátore za účelom zníženia odplaviteľných častíc pod 3%	áno			
	1.10	Percentuálny podiel výroby Frakcie 0/4 trieda F3 podľa STN EN 993-1	min. 55	%		
	1.11	Percentuálny podiel výroby Frakcie 4/8 trieda F1,5 podľa STN EN 993-1 nastaviteľný na	12 - 25	%		
	1.12	Percentuálny podiel výroby Frakcie 8/16 trieda F1,5 podľa STN EN 993-1 nastaviteľný na	20 - 33	%		
	1.14	Objem skládky Frakcie 0/4	min. 10 000	t		
	1.15	Objem skládky Frakcie 4/8	min. 5 000	t		
	1.16	Objem skládky Frakcie 8/16	min. 5 000	t		
2. Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	2.1	Dodanie na miesto realizácie	Áno			XXX
	2.2	Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky	Áno			
Spolu:						- €